



## Mascoat® Industrial AC

### Общая информация

<b>Наименование продукта</b>	Mascoat® Industrial AC антиконденсатное теплоизоляционное покрытие
<b>Обозначение (США)</b>	DTI AC V3.0
<b>Основа</b>	Акриловое теплоизоляционное покрытие на водной основе
<b>Описание</b>	Mascoat® Industrial AC представляет собой композиционный материал на основе керамических и силиконовых частиц, разработанный специально для предотвращения образования конденсата. Покрытие устраняет или значительно снижает конденсацию воды на поверхностях и предотвращает образование коррозии под изоляцией.
<b>Преимущества</b>	<p>Обеспечивает непревзойденную защиту от образования конденсата</p> <p>содержит самый высокий процент сухого остатка из всех теплоизоляционных покрытий, представленных на рынке</p> <p>устраняет возможность образования коррозии под слоем изоляции</p> <p>обеспечивает постоянный доступ к осмотру изолированной поверхности без необходимости остановки производства</p> <p>наносится на поверхности любой формы</p> <p>быстро сохнет и полимеризуется</p> <p>не содержит вредных органических соединений</p>
<b>Внешний вид покрытия</b>	Однородная поверхность
<b>Цвет</b>	Белый, светло-серый, серый, темно-серый, темно-коричневый. Возможно изготовление цветного материала по заказу.
<b>Грунтовка</b>	На металлических поверхностях из цветных металлов (в т. ч. алюминия, нержавеющей стали) не требует предварительной грунтовки. Грунтовки обязательны для поверхностей из черных металлов.
<b>Поверхностная окраска</b>	Свяжитесь с поставщиком
<b>Удельный вес</b>	0,61 кг/л
<b>Вес слоя 0,5 мм в сухом виде</b>	0,181 кг/м <sup>2</sup>
<b>Сухой остаток</b>	88-90%
<b>Максимальная толщина 1 слоя</b>	0,5 мм (21-54°C)
<b>Практический расход</b>	0,6-0,8 л/м <sup>2</sup> при 0,5 мм
<b>Ограничения</b>	Не рекомендуется, чтобы температура изолируемого объекта превышала 93°C. Продукт не подвергать замораживанию при хранении. Температура при нанесении материала не должна превышать 71°C

### Подготовка поверхности

<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность обеспылить, обезжирить, очистить от грязи, ржавчины, просушить.
<b>Подготовка поверхностей из черных металлов</b>	Перед нанесением материала поверхность зашпаклевать, для того чтобы избежать образования очаговой ржавчины под слоем изоляции.
<b>Подготовка поверхностей из цветных металлов</b>	Материал можно наносить непосредственно на поверхность, осуществив ее предварительную подготовку

### Оборудование

Ниже приведено общее описание особенностей оборудования для нанесения покрытий

<b>Безвоздушный распылитель</b>	Проконсультируйтесь с поставщиком
<b>Воздушный распылитель для малых объемов</b>	Специально разработан в Mascoat Products. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения.
<b>Кисть</b>	Используется на малых площадях, а также для выполнения работ в труднодоступных местах, при ремонте покрытия. Нанесение кистью может вызвать ухудшение изоляционных свойств материала. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций по работе кистью.
<b>Валик</b>	Не рекомендуется для нанесения этого материала

### Условия выполнения работ

<b>Температура изолируемой поверхности</b>	Температура изолируемой вертикальной поверхности должна превышать 15°C. При более низких температурах материал будет медленнее сохнуть.
<b>Нанесение</b>	Низкие температуры окружающей среды и (или) поверхности: 15-60°C. При работе с такими температурами (не важно окружающей среды или поверхности, что ниже) покрытие наносить проходами по 0,25 мм и ждать высыхания до отслаивания перед нанесением последующего прохода. Это позволит избежать подтеков на поверхности. Общий слой покрытия не должен превышать 0,5-0,55 мм, Следующий слой можно наносить после полимеризации предыдущего.
<b>Толщина изоляционного слоя</b>	Материал наносится послойно до достижения расчетной толщины изоляционного слоя. Ограничений по максимальной толщине изоляционного слоя нет.
<b>Искусственная вентиляция</b>	Для лучшего высыхания материала на вертикальных поверхностях должна использоваться искусственная вентиляция.

## Общая информация

## Время высыхания до отлипания

Наименование	Значение	Тест	Температура поверхности	Влажность окружающего воздуха, %	Время высыхания до отлипания, час
Воздействие соленого тумана	2000 часов	ASTM B-117			
Воздействие УФ-излучения	2000 часов	ASTM D-5894		10-30%	3,5
Воздействие высокой влажности	2000 часов	ASTM D-4585	10-15 °C	31-50%	5
Адгезия	1 балл	ГОСТ 15140-78		51-70%	7,5
Относительно удлинение при разрыве	30%	ASTM D-638		>70%	9
<b>Г1 В1 Д1</b>					
<b>Перемешивание и разбавление</b>					
Перемешивание	Использовать только рекомендованную производителем мешалку. Использовать половину мощности дрели для перемешивания. Дрель зафиксировать в режим обратного хода, чтобы мешалка не поцарапала стенки ведра. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения мешалки.		16-21 °C	10-30%	2
				31-50%	3
				51-70%	4
				>70%	6
			22-26 °C	10-30%	1,5
				31-50%	2
				51-70%	2,5
Разбавление	Как правило, разбавление материала не требуется. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций, если необходимо разбавить продукт до нужной консистенции.		27-32 °C	>70%	3
				10-30%	1
				31-50%	1,75
				51-70%	2
				>70%	2,25
Жизнеспособность	Продукт однокомпонентный и готов к использованию. Материал может использоваться на протяжении длительного времени, при условии его хранения в герметично закупоренной таре.		33-37 °C	10-30%	0,75
				31-50%	1
				51-70%	1,25
				>70%	1,5
<b>Упаковка, транспортировка, хранение</b>					
Емкость	Ведро 5 галлонов США (18,925 л)		38-43 °C	10-30%	0,4
Вес ведра (брутто)	12,47-12,7 кг			31-50%	0,5
Вес ведра (нетто)	11,7 кг			51-70%	0,6
Температура кипения	не кипит			>70%	0,8
Хранение	Продукт необходимо хранить вдали от воздействия прямых солнечных лучей, на складе с контролируемым температурным режимом в пределах от +10 до +43°C		44-49 °C	10-30%	0,35
				31-50%	0,4
				51-70%	0,5
				>70%	0,6
Срок хранения	1 год с даты производства			10-30%	0,35
Меры предосторожности	Не замораживать продукт		50-54 °C	31-50%	0,4
				51-70%	0,5
				>70%	0,6

## Техника безопасности

**Промывка оборудования и инструментов** Осуществляется теплой мыльной водой

В таблице приведены значения для слоя 0,38-0,5 мм. Время высыхания до отлипания зависит от многих факторов и может отклоняться от приведенных значений в зависимости от скорости ветра, вентиляции и пр. При нанесении более тонких слоев и использовании искусственной вентиляции время высыхания до отлипания уменьшается.

## Время полимеризации

Техника безопасности	Рекомендуется использовать респиратор и защитные очки.	Температура	Время полимеризации
		10-15 °C	60-72 часа
Вентиляция	Рекомендуется для закрытых и тесных помещений	16-21 °C	48-60 часов
		22-26 °C	36-48 часов
Меры предосторожности	Не употреблять в пищу	27-32 °C	20-24 часа
		33-37 °C	18-20 часов
Спецодежда	Рекомендуется надевать комбинезоны и перчатки	> 37 °C	14-16 часов

Информация, приведенная выше, предоставляется бесплатно техническому персоналу для использования. Все утверждения, технические характеристики и рекомендации основаны на результатах испытаний. Мы гарантируем, что наш продукт отвечает требованиям контроля качества, которые существуют в компании Mascoat Products, USA. Так как условия и методы применения находятся вне сферы нашего контроля, обязательства торгового агента ограничиваются передачей продукта при продаже. Мы не берем на себя никакой ответственности за несоблюдение технологии нанесения продукта или результаты его работы, не подтвержденные фактическими замерами и данными.

