

Описание

Двухупаковочная композиция на основе цинковой пасты и этилсиликатного связующего с массовым соотношением 10:1,5 соответственно.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в морской и пресной воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0), в нефти и нефтепродуктах и может применяться в системах холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения и на судах (трюмы судов) для транспортировки и хранения зерна и других сыпучих продуктов с влажностью менее 15 %.

Композиция ЦВЭС используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюминийнаполненной композицией АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), композицией с добавлением «железной слюдки» ФЕРРОТАН (ТУ 2312-036-12288779-2003), эмалью ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими эмалями на полиуретановой, эпоксидной, виниловоэпоксидной, хлорвиниловой, сополимеровинилхлоридной основах.

По однослойному покрытию толщиной от 20 до 30 мкм допускается проведение сварочных работ (без ухудшения качества сварного шва).

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.31.001.П.002576.08.07 от 03.08.2007 г.

Строительство: ГОСТ 9.401-91 (изм. №2), Рекомендации Р 1-2004 Госстроя России (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), РДГМ-01-02 Треста «Гидромонтаж».

Транспортное строительство: СТО 001-2006 Группы компаний «Трансстрой».

Нефтегазовая отрасль: решение МВК № 347 Р от 23.10.2000 г.

Энергетика: РД 153-34.1-40.504-00, ОРГРЭС, РАО «ЕЭС России».

Судостроение: ЯКУТ 25-069-2001

Заключения ЦНИИС, ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ИПТЭР, НИИПХ, ИЦ «Лакокраска», ЦНИИ КМ «Прометей», ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г.Нячанг).

Технические характеристики

| Покрытие | |
|---|-------------------------------|
| Цвет и глянец | серый; матовый |
| Массовая доля цинка в сухом покрытии | 90 % |
| Толщина одного сухого слоя | 40 – 50 мкм |
| Адгезия | 1 балл, не более |
| Прочность при ударе | 50 см, не менее |
| Эластичность при изгибе | 10 мм, не более |
| Термостойкость на открытом воздухе (длительная / кратковременная) | 150 °С / 200 °С |
| Композиция | |
| Плотность | 1,85 – 2,05 г/см ³ |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С через 30 мин после смешения компонентов | 25 – 45 с |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 66,0 – 70,0 |
| Жизнеспособность после смешения | 8 ч, не менее |
| Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) % | 20 мин, не более |
| Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 50 мкм | 285 г/м ² |

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 ($Sa\ 2^{1/2}$ по ИСО 8501-1:2007) с приданием шероховатости;
- удалить пыль.

Подготовка покрытия ЦВЭС перед нанесением покрывных эмалей должна производиться следующим образом:

- обезжиривание (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удаление влаги и пыли.

Инструкции по применению

- цинковую пасту тщательно перемешивают до однородного состояния;
- добавляют связующее при постоянном перемешивании;
- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния.

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 % (оптимально не менее 50 %).

Каждый последующий слой композиции ЦВЭС следует наносить при высыхании предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Минимальное время выдержки покрытия ЦВЭС до нанесения последующих покрывных слоев при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха (60±5) % составляет:

- эмаль ПОЛИТОН-УР – не менее 6 часов;
- композиция АЛЮМОТАН – не менее 6 часов;
- композиция ФЕРРОТАН – не менее 6 часов;

Время выдержки покрытия до нанесения других покрывных материалов – не менее 24 часов.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в жидких средах – 7 суток.

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Рекомендуемый разбавитель | без разбавления |
| Диаметр сопла | 0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) |
| Давление | 10 - 20 МПа (100 - 200 бар) |

Воздушное распыление

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Рекомендуемый разбавитель | СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319–080–12288779–2009) |
| Количество разбавителя | до 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 1,8 - 2,2 мм |
| Давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) |

Кисть / валик

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Рекомендуемый разбавитель | без разбавления |
|---------------------------|-----------------|

Очистка оборудования

Растворители марок Р4, СОЛЬВ-ЭС, 646.

Упаковка и хранение

Композиция расфасовывается в металлические ведра и канистры и банки. Комплект массой 25 кг: основа (паста цинковая) – ведро (20 л) по 21,69 кг, связующее – канистра (5 л) по 3,31 кг. Комплект массой 1,5 кг: основа (паста цинковая) – банка (1,0 л) по 1,3 кг, связующее – банка (0,27 л) по 0,2 кг.

Транспортирование и хранение композиции производится по ГОСТ 9980.5-86. Компоненты грунтовки хранятся и транспортируются при температуре от минус 40 °С до плюс 30 °С в герметично закрытой таре изготовителя.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Композиция ЦВЭС относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦВЭС пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.



ООО „Сахалинская ремонтная компания“
693000, г. Южно-Сахалинск
тел\факс: 8 (4242) 77-40-77
web: www.sakhremcom.ru
e-mail: sakhremcom@yandex.ru



® ЗАО НПП «ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ»
Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru

ISO 9001:2008